



Pompe à vide LBX Instruments, série V

Pour équipement de filtration, fiole à vide, dessiccateur et autre usage de laboratoire. Pompe compacte et légère, avec moteur à piston et 100% sans huile (propre et sans entretien). Fonctionnement silencieux (50 dB). Protection anti débordement et surchauffe. Rotation du moteur : 1450 rpm. 220V/50Hz. Garantie 2 ans. Consultez les pièces de rechange disponibles pour ces pompes sur notre site : www.labbox.com

référence du lot	débit nominal	vide	puissance maximale	embout pour tube	valve + vacuomètre	unités par lot	HT par lot
VACU-V10-001	18 l/min	-670 mmHg	60 W	Ø 8 mm	oui	1	290,40 €
VACU-V20-001	20 l/min	-730 mmHg	80 W	Ø 8 mm	oui	1	418,00 €



Pompe à vide chimiquement résistante, LBX Instruments, série R

Chimiquement résistante, particulièrement adaptée aux gaz et vapeurs agressifs ou corrosifs car toutes les parties en contact avec les liquides sont en téflon. Pour équipements de filtration, extraction en phase liquide, électrophorèse sur gel, rotavapor (uniquement la référence VACU-R20-001). Pompe compacte et légère, 100% sans huile (propre et sans entretien). Fonctionnement silencieux (50 dB). Protection anti surchauffe. Rotation du moteur : 1450 rpm. 220V/50Hz. Garantie 2 ans. Consultez les pièces de rechange disponibles pour ces pompes sur notre site : www.labbox.com

référence du lot	débit nominal	vide	puissance maximale	embout pour tube	valve + vacuomètre	unités par lot	HT par lot
VACU-R10-001	18 l/min	-670 mmHg	60 W	Ø 8 mm	non	1	901,55 €
VACU-R20-001	18 l/min	-750 mmHg	90 W	Ø 8 mm	non	1	1361,35 €



“Évaporateur rotatif LBX EVA180

Inclut ensemble de verrerie avec réfrigérant vertical. Vitesse de rotation réglable de 20 à 280 rpm. Grand bain chauffant universel (eau/huile) de 5L.

Régulation numérique de la température du bain jusqu'à 180°C, avec contrôle précis de la température et circuit de sécurité ajustable. Large écran numérique LCD facilitant la lecture de la température de chauffage, vitesse de rotation et temps.

Réfrigérant breveté avec surface de refroidissement de 1500 cm².

Élévateur motorisé d'action rapide, avec fonction automatique de levage du ballon en cas de panne d'alimentation pour éviter la surchauffe du solvant. Reconnaissance de la position finale ajustable pour protéger l'utilisateur et l'échantillon contre la casse.

Mécanisme d'expulsion du ballon d'évaporation pour le retirer facilement. Système de double PTFE de résistance chimique élevée et ressort de pression breveté offrant une excellente étanchéité. Contrôle de tous les paramètres depuis un PC, via connexion USB. 100-240 V / 50-60 Hz, Protection IP20 (DIN EN60529). Garantie 2 ans.

référence du lot	h (mm)	long. (mm)	larg. (mm)	Poids (kg)	unités par lot	HT par lot
REVA-180-001	583	465	457	25	1	2099,00 €
Accessoires et pièces de rechange						
REVA-A01-001	ensemble de verrerie incluant un réfrigérant vertical, ballon d'évaporation (29/32) et ballon de récupération (35/20) Volume : 1000 ml				1	652,80 €
REVA-A02-001	ballon de récupération (35/20), 1000 ml				1	35,45 €
REVA-A03-001	pièce passage vapeur (29/32)				1	100,47 €
REVA-A04-001	joint de vide				1	45,90 €
VACU-R20-001	pompe à vide anticorrosion LBX R20, 18 l/min, -750 mmHg				1	1361,35 €
RUTT-006-002	tuyau à vide en caoutchouc, 6 x 16 mm, 2 m				1	5,29 €